



## COMUNE DI CEDRASCO

PROVINCIA DI SONDRIO

### DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

N. 12 del Registro Delibere

**OGGETTO:** ESAME ED APPROVAZIONE REGOLAMENTO TARES.

L'anno **DUEMILATREDICI**, addì **VENTICINQUE** del mese di **LUGLIO** alle **18,00** nella Sede Comunale

Previa consegna degli inviti personali, avvenuta nei modi e termini di legge, si è riunito il Consiglio Comunale in seduta pubblica di prima convocazione, sessione ordinaria

All'appello nominale risultano presenti in aula:

	presente	assente
OBERTI Nello Sindaco	1	
BATTAGLIA Alessandra	2	
TRIVELLA Marco	3	
TRIVELLA Giuliano		1g
MENATTI Claudio	4	
OBERTI Domenico		2
TAGNI Lino	5	
SCARINZI Giancarlo	6	
PIERI Paolo		3
TRIDELLA Elena	7	
CARNAZZOLA Luciano	8	
OBERTI Mauro		4
BATTAGLIA Claudio	9	

Assiste il Segretario Comunale **Dott.ssa Marilina SPEZIALE**

Il Signor **OBERTI Nello**, nella sua qualità di **Sindaco**, assunta la presidenza e constatata la legalità dell'adunanza dichiara aperta la seduta e pone in discussione la pratica segnata all'ordine del giorno.



# COMUNE DI CEDRASCO

PROVINCIA DI SONDRIO

## IL CONSIGLIO COMUNALE

**RICHIAMATO** l'art. 14 del D.L. 06/12/2011, n. 201, convertito con modificazioni dalla L. 22/12/2011, n. 214, istitutivo, a decorrere dal 01/01/2013, del tributo comunale sui rifiuti e sui servizi;

**VISTO** l'art. 14, comma 46, del medesimo decreto che, a decorrere dal 01/01/2013, dispone la soppressione di tutti i prelievi relativi alla gestione dei rifiuti urbani, sia di natura patrimoniale sia di natura tributaria, compresa l'addizionale per l'integrazione dei bilanci degli enti comunale di assistenza;

**TENUTO CONTO** che in virtù delle predette disposizioni, con decorrenza dal 01.01.2013, cessa di avere applicazione nel comune di Cedrasco la tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani interni, ferme restando le obbligazioni sorte prima di predetta data;

**CONSIDERATO** che l'art. 52 del D.Lgs 446/97, disciplinante la potestà regolamentare dell'ente in materia di entrate, è applicabile, a norma dell'art. 14, comma 45, del D.L. 201/2011, anche al tributo comunale sui rifiuti e sui servizi;

**VISTO** l'art. 53, comma 16, della Legge 23/12/2000, n. 388, come modificato dall'art. 27, comma 8, della Legge 28/12/2001, n. 448, il quale prevede che il termine per deliberare le aliquote e le tariffe dei tributi locali, nonché per approvare i regolamenti relativi alle entrate degli enti locali, e' stabilito entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione. I regolamenti sulle entrate, anche se approvati successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine di cui sopra, hanno effetto dal 1 gennaio dell'anno di riferimento;

**VISTO** l'art. 10 comma 4 ter del DL 35/2013 convertito con legge n. 64 del 6 giugno 2013 che differisce al 30 settembre il termine per l'approvazione del bilancio di previsione 2013 degli enti locali, precedentemente fissato al 30 giugno 2013 dal comma 381 dell'art. 1 della legge 228/2012;

**VISTO** in particolare l'art. 14, comma 22, del D.L. 201/2011, nel quale si stabilisce che, con regolamento da adottarsi ai sensi dell'art. 52 del D.Lgs 446/97, il consiglio comunale determina la disciplina per l'applicazione del tributo, concernente tra l'altro la classificazione delle categorie di attività con omogenea potenzialità di produzione dei rifiuti, la disciplina delle riduzioni tariffarie, la disciplina di eventuali riduzioni ed esenzioni, l'individuazione di categorie di attività produttive di rifiuti speciali alle quali applicare, nell'obiettiva difficoltà di delimitare le superfici ove tali rifiuti si formano, percentuali di riduzione rispetto all'intera superficie su cui l'attività viene svolta ed i termini di presentazione della dichiarazione e del versamento del tributo;



## COMUNE DI CEDRASCO

PROVINCIA DI SONDRIO

**CONSIDERATO** che a norma dell'art. 13, comma 15, del D.L. 201/2011 a decorrere dall'anno 2012, tutte le deliberazioni regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie degli enti locali devono essere inviate al Ministero dell'Economia e delle Finanze, Dipartimento delle finanze, entro il termine di cui all'articolo 52, comma 2, del decreto legislativo n. 446 del 1997, e comunque entro trenta giorni dalla data di scadenza del termine previsto per l'approvazione del bilancio di previsione. Il Ministero dell'Economia e delle Finanze pubblica, sul proprio sito informatico, le deliberazioni inviate dai comuni;

**ESAMINATO** l'allegato schema di regolamento per la disciplina del tributo comunale sui rifiuti e sui servizi, predisposto dal competente ufficio comunale, costituito da n. 31 articoli, allegato alla presente deliberazione alla lettera "A" che ne costituisce parte integrante e sostanziale;

**DATO ATTO** che in virtù di quanto disposto dall'art. 52 del D.Lgs 446/97 per quanto non disciplinato dal regolamento allegato alla presente deliberazione continuano ad applicarsi le disposizioni di legge vigenti in materia di tributo comunale sui rifiuti e sui servizi;

**TENUTO CONTO** che il regolamento entra in vigore il 01.01.2013, in virtù di quanto previsto dalle sopra richiamate disposizioni normative;

**VISTO** il D.Lgs. 18/08/2000, n. 267;

**VISTO** lo Statuto comunale;

**ACQUISITI** sulla proposta della presente deliberazione, ai sensi dell'art. 49, comma 1, del D.Lgs. 18/08/2000, n. 267, i pareri favorevoli di regolarità tecnica e finanziaria del Responsabile del servizio competente e del Responsabile del Servizio Finanziario;

**ACQUISITO** altresì, ai sensi dell'art. 239, comma 1, lettera b, del D.Lgs 267/2000, come modificato dall'art. 3, comma 2-bis, del D.L. 174/2012, il parere dell'organo di revisione economico-finanziaria;

Si apre la discussione, in premessa il Sindaco rivolge un particolare ringraziamento al Responsabile del Servizio Tributi, presente in aula, per il grande impegno profuso.

Procede alla trattazione congiunta dei punti 3) 4) e 5) all'ordine del giorno in quanto strettamente connessi.

Illustra principi generali e singoli aspetti della normativa che ha introdotto la Tares, precisando che:

- 1) La tariffa deve coprire l'intero costo di raccolta e smaltimento dei rifiuti
- 2) Viene introdotto il principio in forza del quale chi più produce rifiuti più paga,, sia per le utenze domestiche (in rapporto al numero dei componenti il nucleo familiare) che per quelle non domestiche (in rapporto alla tipologia di attività esercitata)



## COMUNE DI CEDRASCO

PROVINCIA DI SONDRIO

- 3) La tariffa si compone di una parte fissa (in rapporto alle superfici) e di una parte variabile che per le utenze domestiche e rapportata al n. componenti e per le utenze non domestiche è rapportata al tipo di attività
- 4) La tassa comprende anche una parte destinata allo Stato, pari a € 0,30 /mq
- 5) Pagano una quota anche i complessi produttivi che si avvalgono di altri soggetti per lo smaltimento, e questa parte sarà destinata a finanziare i servizi indivisibili quali ad esempio la pulizia delle strade ecc
- 6) L'approvazione del regolamento, del piano finanziario e delle tariffe costituisce condizione essenziale per poter procedere all'approvazione del Bilancio

Il Sindaco evidenzia che sia TARES che IMU potrebbero essere oggetto di una modifica che il Governo si è impegnato ad approvare entro fine agosto e pertanto tutta la materia potrebbe dover essere ripresentata al Consiglio comunale per ulteriori modifiche e/o integrazioni. Nel frattempo gli Uffici si sono attivati, qualora il tutto venga confermato, per poter inviare direttamente al domicilio del contribuente il modello di pagamento (F24), come già fatto in occasione dell'introduzione dell'IMU, le cui riscossioni di giugno hanno confermato le previsioni riportate sul modello F24, con uno scostamento di € 28,00. Osserva che questo dato dimostra la validità dell'impianto che è stato predisposto.

Precisa inoltre che, per quanto riguarda la TARES, questa non inciderà in maniera pesante sui contribuenti in quanto a fronte di costi per € 32.000,00 in passato si registravano riscossioni per € 25.000,00, essendo il costo del servizio molto basso per il nostro Comune rispetto agli altri.

Evidenzia in particolare che ha voluto introdurre due ipotesi di deroga da sottoporre all'approvazione da parte del Ministero, vale a dire l'esenzione dal pagamento per le zone non servite (non includendo nel Regolamento la riduzione prevista dalla legge) e per la parte variabile degli esercizi commerciali, per le motivazioni previste dal Regolamento.

CONS. TRIDELLA E.: Chiede di sapere se i negozi non pagano.

SINDACO: Risponde che pagano solo la parte fissa, considerata la funzione sociale che svolgono nella nostra realtà territoriale.

CONS.CARNAZZOLA L.: Chiede se il calcolo della quota variabile a seconda del numero dei componenti sia stata impostata dall'Ufficio.

RESP.SERVIZIO FINANZIARIO/TRIBUTI: Risponde affermativamente, precisando che la quota aggiuntiva di € 0,30/mq va allo Stato.

SINDACO: Ribadisce le deroghe introdotte, dichiarando di essere consapevole del fatto che possano suscitare dubbi di legittimità.

SEGRETARIO COMUNALE: Visto il testo di Regolamento definitivo depositato che sul punto delle zone non servite non appare chiaro ribadisce le perplessità già evidenziate in istruttoria sulla possibilità di introdurre ulteriori deroghe in materia di norme impositive, se non entro i limiti di quanto espressamente demandati all'autonomia locale.

SINDACO: Ritene di sottoporre comunque all'approvazione del Ministero l'esclusione dall'imposizione per le zone non coperte dal servizio, per motivi di giustizia e di equità.



## COMUNE DI CEDRASCO

PROVINCIA DI SONDRIO

CONS. TRIDELLA E.: Chiede in quali casi vada presentata la dichiarazione SINDACO: Risponde che la dichiarazione va presentata per le nuove utenze, in caso di cambiamenti e/o di nuove costruzioni.

Nessuno più richiede la parola e pertanto il Sindaco dichiara chiusa la discussione e si pone in votazione la proposta.

Con voti unanimi favorevoli resi in forma palese

### DELIBERA

1. Di approvare il regolamento per la disciplina del tributo comunale sui rifiuti e sui servizi, composto di n. 31 (trentuno) articoli e allegato alla presente deliberazione alla lettera "A" che ne costituisce parte integrante e sostanziale.
2. Di dare atto che il regolamento approvato con la presente deliberazione entra in vigore il 01.01.2013.
3. Di trasmettere, a norma dell'art. 13, comma 15, del D.L. 201/2011 e dell'art. 52 del D.Lgs. 446/97, la presente deliberazione e copia del regolamento approvato al Ministero dell'Economia e delle Finanze, dipartimento delle finanze, entro il termine di 30 giorni dalla sua esecutività, o comunque entro il termine di 30 giorni dalla scadenza del termine per l'approvazione del bilancio di previsione.

Indi, stante l'urgenza di provvedere, con separata votazione con voti unanimi favorevoli resi in forma palese dai n. 9 consiglieri presenti su n. 13 consiglieri assegnati

### DELIBERA

Di dichiarare la presente deliberazione immediatamente eseguibile ai sensi dell'art.134 comma 4 del Testo Unico per gli Enti Locali approvato con D.Lgs. 18.08.2000 n. 267.

\*\*\*\*\*



## COMUNE DI CEDRASCO

PROVINCIA DI SONDRIO

Allegato alla deliberazione del Consiglio Comunale  
n.12 del 25.07.2013

**OGGETTO:** ESAME ED APPROVAZIONE REGOLAMENTO TARES.

---

**PARERE DI REGOLARITA' TECNICA E CONTABILE AI SENSI ARTT. 49 E  
147 BIS D.LGS. 267/2000 E S.M.I.**

Parere in ordine alla regolarità tecnica: FAVOREVOLE.

Cedrasco, li 15 luglio 2013

il responsabile del servizio

*Trivella Renato*

**Comune di Cedrasco**

*Provincia di Sondrio*

COMUNE DI CEDRASCO



Codice Amministrazione: **c\_c418**

Prot. Generale n: **0001511 A**

Data: **17/07/2013** Ora: **16:33**

Classificazione:

**PARERE DEL REVISORE**

**SU REGOLAMENTO PER L'ISTITUZIONE E L'APPLICAZIONE DEL TRIBUTO**

**COMUNALE SUI RIFIUTI E SUI SERVIZI (TARES)**

*(ART. 239 CO. 1 LETT. B) D.LGS. 267/00)*

L'Organo di Revisione

Dott. Francesco Erba

A handwritten signature in black ink, appearing to be the name of the auditor, Francesco Erba.

Premesso che l'art. 14 del D.L. 201/2011, convertito con modificazioni della L. 214/2011 e aggiornato con modifiche apportate dal D.L. 1/2012, dal D.L. 16/2012, dalla Legge di Stabilita' 2013 (Legge 228/2012 art.1 comma 387), dal D.L. 1/2013 convertito nella Legge 11/2013 art.1 bis e dal D.L. 35/2013 art.10 comma 3, stabilisce che:

**Comma 1:** *A decorrere dal 1° gennaio 2013 è istituito in tutti i comuni del territorio nazionale il tributo comunale sui rifiuti e sui servizi, a copertura dei costi relativi al servizio di gestione dei rifiuti urbani e dei rifiuti assimilati avviati allo smaltimento, svolto in regime di privativa dai comuni, e dei costi relativi ai servizi indivisibili dei comuni;*

**Comma 22:** *Con regolamento da adottarsi ai sensi dell'articolo 52 del decreto legislativo 15 dicembre 1997, n. 446, il consiglio comunale determina la disciplina per l'applicazione del tributo, concernente tra l'altro:*

*a) la classificazione delle categorie di attività con omogenea potenzialità di produzione di rifiuti;*

*b) la disciplina delle riduzioni tariffarie;*

*c) la disciplina delle eventuali riduzioni ed esenzioni;*

*d) l'individuazione di categorie di attività produttive di rifiuti speciali alle quali applicare, nell'obiettivo difficoltà di delimitare le superfici ove tali rifiuti si formano, percentuali di riduzione rispetto all'intera superficie su cui l'attività viene svolta;*

*e) i termini di presentazione della dichiarazione e di versamento del tributo;*

**Comma 23:** *Il consiglio comunale deve approvare le tariffe del tributo entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione, in conformità al piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani, redatto dal soggetto che svolge il servizio stesso ed approvato dall'autorità competente;*

**Comma 24:** *Per il servizio di gestione dei rifiuti assimilati prodotti da soggetti che occupano o detengono temporaneamente, con o senza autorizzazione, locali od aree pubbliche o di uso pubblico, i comuni stabiliscono con il regolamento le modalità di applicazione del tributo, in base a tariffa giornaliera. L'occupazione o detenzione e' temporanea quando si protrae per periodi inferiori a 183 giorni nel corso dello stesso anno solare;*

**Comma 25:** *La misura tariffaria e' determinata in base alla tariffa annuale del tributo, rapportata a giorno, maggiorata di un importo percentuale non superiore al 100 per cento;*

**Comma 35:** *Il tributo comunale sui rifiuti e sui servizi, in deroga all'articolo 52 del decreto legislativo 15 dicembre 1997, n. 446, e' versato esclusivamente al comune. Il versamento del tributo comunale per l'anno di riferimento e' effettuato, in mancanza di diversa deliberazione comunale, in quattro rate trimestrali, scadenti nei mesi di gennaio, aprile, luglio e ottobre,*

*mediante bollettino di conto corrente postale ovvero modello di pagamento unificato. E' consentito il pagamento in unica soluzione entro il mese di giugno di ciascun anno;*

**Comma 46:** *A decorrere dal 1° gennaio 2013 sono soppressi tutti i vigenti prelievi relativi alla gestione dei rifiuti urbani, sia di natura patrimoniale sia di natura tributaria;*

Vista la proposta di approvazione del Regolamento TARES sottoposta al revisore, sulla quale va acquisito il parere preventivo dell'organo di revisione in materia di proposte di regolamento e di applicazione di tributi locali, di cui all'art. 239 del Tuel così come modificato dal D.L. 174/2012 convertito con Legge 7 dicembre 2012 n. 213;

Dato atto che l'art. 14, comma 6, del decreto legislativo 14 marzo 2011 n. 23, stabilisce che *"è confermata la potestà regolamentare in materia di entrate degli enti locali di cui agli articoli 52 e 59 del decreto legislativo n. 446 del 1997 anche per i nuovi tributi previsti dal presente provvedimento"*;

Dato atto che il Consiglio Comunale approva le tariffe del tributo entro il termine fissato dalle norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione;

Visto il D.L. 8 aprile 2013 n. 35 che consente al Comune, per l'anno 2013 in materia di tributo comunale sui rifiuti e servizi, di stabilire con propria delibera di Consiglio la scadenza ed il numero della rate di versamento;

Visti il regolamento Tares, il prospetto riassuntivo delle tariffe del tributo comunale e il piano finanziario del tributo comunale sui rifiuti e sui servizi;

Verificato che il regolamento Tares rispetta le indicazioni previste dall'art. 14 del D.L. 201/2011, convertito con modificazioni della L. 214/2011 e successive modificazioni;

Verificato che il regolamento ha efficacia con effetto retroattivo a sensi di legge dal 1° gennaio 2013;

#### **preso atto**

- del parere favorevole espresso dal Responsabile degli Uffici Economici e finanziari dell'Ente in ordine alla regolarità tecnica del regolamento Tares;
- delle indicazioni fornite dal responsabile degli Uffici Economici e finanziari dell'Ente in ordine alle previsioni di entrata derivanti dalla riscossione del tributo Tares e al rispetto degli equilibri di bilancio;

#### **esprime**

parere favorevole in ordine all'adozione del "regolamento per l'istituzione e l'applicazione del tributo comunale sui rifiuti e sui servizi (Tares)".

Sondrio, li 13 luglio 2013

Il Revisore

(dott. Francesco Erba)





**COMUNE DI CEDRASCO**  
PROVINCIA DI SONDRIO

**REGOLAMENTO PER L'APPLICAZIONE  
DEL TRIBUTO COMUNALE SUI  
RIFIUTI E SUI SERVIZI**

**TARES**

Approvato con delibera del Consiglio Comunale  
n. 12 del 25 luglio 2013

## INDICE

<b>Art. 1 -</b>	<b>OGGETTO DEL REGOLAMENTO</b>	<b>Pag. 4</b>
<b>Art. 2 -</b>	<b>ISTITUZIONE DEL TRIBUTO</b>	<b>Pag. 4</b>
<b>Art. 3 -</b>	<b>GESTIONE E CLASSIFICAZIONE DEI RIFIUTI</b>	<b>Pag. 4</b>
<b>Art. 4 -</b>	<b>SOGGETTO ATTIVO DEL TRIBUTO</b>	<b>Pag. 5</b>
<b>Art. 5 -</b>	<b>PRESUPPOSTO E DEFINIZIONE DEI LOCALI E DELLE AREE SCOPERTE SOGGETTI AL TRIBUTO</b>	<b>Pag. 5</b>
<b>Art. 6 -</b>	<b>LOCALI E AREE SCOPERTE NON SOGGETTI AL TRIBUTO</b>	<b>Pag. 6</b>
<b>Art. 7 -</b>	<b>SOGGETTO PASSIVO DEL TRIBUTO</b>	<b>Pag. 6</b>
<b>Art. 8 -</b>	<b>DETERMINAZIONE DELLA SUPERFICIE IMPONIBILE</b>	<b>Pag. 6</b>
<b>Art. 9 -</b>	<b>ISTITUZIONI SCOLASTICHE</b>	<b>Pag. 7</b>
<b>Art. 10 -</b>	<b>COSTO DI GESTIONE E PIANO FINANZIARIO</b>	<b>Pag. 7</b>
<b>Art. 11 -</b>	<b>DETERMINAZIONE DELLA TARIFFA</b>	<b>Pag. 7</b>
<b>Art. 12 -</b>	<b>ARTICOLAZIONE DELLA TARIFFA</b>	<b>Pag. 8</b>
<b>Art. 13 -</b>	<b>NUMERO OCCUPANTI DELLE UTENZE DOMESTICHE</b>	<b>Pag. 8</b>
<b>Art. 14 -</b>	<b>DECORRENZA</b>	<b>Pag. 9</b>
<b>Art. 15 -</b>	<b>ZONE NON SERVITE</b>	<b>Pag. 9</b>
<b>Art. 16 -</b>	<b>ESENZIONI DAL TRIBUTO</b>	<b>Pag. 10</b>
<b>Art. 17 -</b>	<b>RIDUZIONI TARIFFARIE PER PARTICOLARI CONDIZIONI D'USO</b>	<b>Pag. 10</b>
<b>Art. 18 -</b>	<b>COMPONENTE SERVIZI DEL TRIBUTO</b>	<b>Pag. 11</b>
<b>Art. 19</b>	<b>TRIBUTO PROVINCIALE</b>	<b>Pag. 12</b>
<b>Art. 20 -</b>	<b>DICHIARAZIONE</b>	<b>Pag. 12</b>
<b>Art. 21 -</b>	<b>RISCOSSIONE</b>	<b>Pag. 13</b>
<b>Art. 22 -</b>	<b>INTERESSI</b>	<b>Pag. 14</b>

<b>Art. 23 -</b>	<b>RIMBORSI E COMPENSAZIONI</b>	<b>Pag. 14</b>
<b>Art. 24 -</b>	<b>IMPORTI MINIMI</b>	<b>Pag. 14</b>
<b>Art. 25 -</b>	<b>VERIFICHE E ACCERTAMENTI</b>	<b>Pag. 14</b>
<b>Art. 26 -</b>	<b>SANZIONI</b>	<b>Pag. 15</b>
<b>Art. 27 -</b>	<b>ACCERTAMENTO CON ADESIONE</b>	<b>Pag. 15</b>
<b>Art. 28 -</b>	<b>RISCOSSIONE COATTIVA</b>	<b>Pag. 16</b>
<b>Art. 29 -</b>	<b>TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI</b>	<b>Pag. 16</b>
<b>Art. 30 -</b>	<b>ENTRATA IN VIGORE</b>	<b>Pag. 16</b>
<b>Art. 31 -</b>	<b>DISPOSIZIONI FINALI</b>	<b>Pag. 16</b>
<b>Allegato A</b>	<b>SOSTANZE ASSIMILATE AI RIFIUTI URBANI</b>	<b>Pag. 17</b>

**Art. 1.**  
**Oggetto del Regolamento**

1. Il presente Regolamento, adottato nell'ambito della potestà regolamentare prevista dall'art.52 del Decreto Legislativo 15 dicembre 1997, n.446, istituisce e disciplina il tributo comunale sui rifiuti e sui servizi "TARES" così come previsto dall'art.14 del Decreto Legge 6 dicembre 2011, n. 201 convertito con modificazioni dalla Legge 22 dicembre 2011, n.214 e successive modificazioni ed integrazioni, in particolare stabilendo condizioni, modalità e obblighi strumentali per la sua applicazione.
2. Con il presente regolamento viene disciplinata la natura tributaria dell'entrata non ricorrendo le condizioni di cui ai commi 29 e seguenti del citato art.14 del Decreto Legge 6 dicembre 2011, n. 201, ovvero la natura corrispettiva.
3. I criteri utilizzati per la determinazione della tariffa del tributo sono quelli previsti dal DPR 158 del 27 aprile 1999.

**Art. 2**  
**Istituzione del tributo**

A decorrere dal 1° gennaio 2013, nel comune di CEDRASCO, è istituito il tributo sui rifiuti e sui servizi ai sensi dell'art. 14, comma 1, del D.L. 06/12/2011 n.201.

**Art. 3**  
**Gestione e classificazione dei rifiuti**

1. La gestione dei rifiuti urbani comprende la raccolta, il trasporto, il recupero e lo smaltimento dei rifiuti urbani e assimilati e costituisce un servizio di pubblico interesse, svolto in regime di privativa sull'intero territorio comunale.
2. Il servizio è disciplinato dalle disposizioni del Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152, dal Regolamento comunale di igiene urbana e gestione dei rifiuti, nonché dalle disposizioni previste nel presente regolamento.
3. Per la classificazione dei rifiuti si fa riferimento all'articolo 184 D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152 e successive modificazioni e integrazioni;
4. Sono assimilati ai rifiuti urbani, ai fini dell'applicazione del tributo e della gestione del servizio, le sostanze non pericolose, elencate nell'allegato A, provenienti da locali e luoghi adibiti ad usi diversi dalla civile abitazione, compresi gli insediamenti adibiti ad attività agricole, agroindustriali, industriali, artigianali, commerciali, di servizi e da attività sanitarie, a condizione che la superficie complessiva, al netto delle superfici che non possono produrre rifiuti, sia superiore a 500 mq. e che il rapporto tra la quantità globale (in Kg) di detti rifiuti prodotti e l'indicata superficie, non superi il 5% del valore massimo del corrispondente parametro Kd di cui alle tabelle inserite nell'Allegato 1, punto 4.4 del Dpr n. 158/1999.
5. Non sono da considerare rifiuti assimilati ai rifiuti urbani le sostanze previste dall'articolo 185 D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152 e successive modificazioni e integrazioni e tutto quanto non previsto dall'allegato "A" del presente Regolamento;

**Art. 4**  
**Soggetto attivo del tributo**

Soggetto attivo dell'obbligazione tributaria è il Comune nel cui territorio insiste, interamente o prevalentemente, la superficie degli immobili assoggettabili al tributo.

**Art. 5**  
**Presupposto e definizione dei locali e delle aree scoperte soggetti al tributo**

1. Presupposto del tributo è il possesso, l'occupazione o la detenzione a qualsiasi titolo di locali o aree scoperte a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani e assimilati, di seguito identificati:
2. Sono soggetti al tributo tutti i locali comunque denominati, esistenti in qualsiasi specie di costruzione stabilmente infissa al suolo o nel suolo, chiusi o chiudibili da ogni lato verso l'interno qualunque sia la loro destinazione o il loro uso, anche se non conformi alle disposizioni in materia urbanistica e/o edilizia. Si considerano soggetti tutti i locali predisposti all'uso anche se di fatto non utilizzati, considerando tali quelli dotati di arredamento e, per i locali ad uso non domestico, quelli forniti di impianti, attrezzature per l'esercizio dell'attività.
3. Sono altresì soggette al tributo tutte le aree scoperte operative, ovvero quelle utilizzate per l'esercizio dell'attività, occupate o detenute, a qualsiasi uso adibite, la cui superficie insiste interamente o prevalentemente nel territorio comunale, suscettibili di produrre rifiuti urbani, riferibili alle utenze non domestiche, pur aventi destinazione accessoria o pertinenziale di locali a loro volta assoggettati al prelievo.

**Art. 6**  
**Locali e aree scoperte non soggetti al tributo**

1. Non sono soggetti all'applicazione della tributo i locali e le aree scoperte non suscettibili di produrre rifiuti urbani, ovvero quelli diversi da quanto previsto dal precedente articolo 5, di seguito elencate a titolo esemplificativo:
  - a) Per le Utenze domestiche
    - solai e sottotetti non collegati direttamente all'abitazione;
    - centrali termiche e locali riservati ad impianti tecnologici, quali cabine elettriche, vano ascensori e quei locali dove non è compatibile la presenza di persone o operatori;
    - locali utilizzati quali cantine ad uso familiare (luogo destinato lavorazione e conservazione del vino ed altri prodotti di natura agricola);
    - locali adibiti a legnaia;
    - locali adibiti a stalle e fienili;
    - superfici coperte di altezza inferiore a 150 centimetri.
  - b) Per le Utenze non domestiche
    - locali dove si producono esclusivamente, di regola, rifiuti speciali non assimilati agli urbani secondo le disposizioni normative vigenti, a condizione che il produttore ne dimostri l'avvenuto trattamento in conformità alle normative vigenti, nel caso in cui vi siano obiettive difficoltà nel delimitare le superfici ove si formano di regola i rifiuti speciali non assimilati agli urbani, l'individuazione di quest'ultime è effettuata in maniera forfettaria applicando all'intera superficie su cui l'attività viene svolta una percentuale di abbattimento del 5%;

- centrali termiche e locali riservati ad impianti tecnologici quali cabine elettriche, silos e simili, dove non è compatibile o non si abbia di regola la presenza umana;
  - aree scoperte diverse da quelle operative;
2. aree scoperte pertinenziali o accessorie a case di civile abitazione;
  3. aree comuni condominiali ai sensi dell'art. 1117 del codice civile non detenute o occupate in via esclusiva.

#### **Art. 7**

#### **Soggetto passivo del tributo**

1. Il tributo sui rifiuti è dovuto da coloro che occupano o detengono i locali o le aree scoperte di cui al presente articolo, con vincolo di solidarietà tra i componenti del nucleo familiare o tra coloro che usano in comune i locali o le aree stesse.
2. Per le utenze domestiche e non domestiche si considera obbligato, in via principale, colui che presenta la dichiarazione relativa all'occupazione, conduzione o detenzione, anche di fatto, dei locali ed aree suscettibili di produrre rifiuti.
3. Per le utenze domestiche, in mancanza dell'obbligato in via principale, si considera obbligato un componente del nucleo della scheda di famiglia o di convivenza risultante all'anagrafe della popolazione, per i residenti, e il soggetto che occupa, conduce o detiene di fatto i locali o superfici soggette al tributo, per i non residenti.
4. Per le utenze non domestiche si considera obbligato, in mancanza del dichiarante, il soggetto legalmente responsabile.
5. Per le parti comuni di condominio individuate dall'articolo 1117 Codice Civile ed occupate o condotte in via esclusiva da singoli condomini, il tributo è dovuto dagli occupanti o conduttori delle medesime.
6. In caso di utilizzi temporanei di durata non superiore a 183 giorni nel corso dello stesso anno solare, il tributo è dovuto soltanto dal possessore dei locali e delle aree a titolo di proprietà, usufrutto, uso, abitazione, superficie.
7. Nel caso di locali in multiproprietà e di centri commerciali, come definiti dall'art. 4, comma 1, lettera g), del D.Lgs. 114/1998, il soggetto che gestisce i servizi comuni è responsabile del versamento del tributo dovuto per i locali ed aree scoperte di uso comune e per i locali ed aree scoperte in uso esclusivo ai singoli occupanti o detentori, fermo restando nei confronti di questi ultimi, gli altri obblighi o diritti derivanti dal rapporto tributario riguardante i locali e le aree in uso esclusivo.

#### **Art. 8**

#### **Determinazione della superficie imponibile**

1. Per i locali la superficie delle unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel Catasto edilizio urbano assoggettabile al tributo è costituita, al pari che per le altre unità immobiliari, da quella calpestabile dei locali e delle aree suscettibili di produrre rifiuti urbani e assimilati.
2. Ai sensi del comma 9, dell'art. 14 del D.L. 201/2011, ai fini dell'attività di accertamento, l'ufficio competente, per le unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel Catasto edilizio urbano, può considerare come superficie assoggettabile al tributo quella pari all'80% della

superficie catastale determinata secondo i criteri stabiliti dal regolamento di cui al D.P.R. 138/1998.

#### **Art. 9** **Istituzioni scolastiche**

Alle istituzioni scolastiche statali continuano ad applicarsi le norme dell'art. 33-bis del D.L. 31/12/2007, n. 248, convertito con modificazioni dalla Legge 28/02/2008, n. 31.

#### **Art. 10** **Costo di gestione e piano finanziario**

1. La tariffa comunale sui rifiuti e sui servizi è istituita per la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio di gestione dei rifiuti urbani e assimilati.
2. I costi del servizio sono definiti ogni anno sulla base del Piano Finanziario degli interventi e dalla relazione illustrativa redatti dall'ufficio Tributi del Comune ed approvati dall'organo preposto del Comune.
3. Il Piano Finanziario indica in particolare gli scostamenti che si siano eventualmente verificati a consuntivo rispetto al Piano dell'anno precedente e le relative motivazioni.

A titolo esemplificativo comprende:

- a) il programma degli investimenti necessari;
- b) il piano finanziario degli investimenti;
- c) la specifica dei beni, delle strutture e dei servizi disponibili, nonché il ricorso eventuale all'utilizzo di beni e strutture di terzi, o all'affidamento di servizi a terzi;
- d) le risorse finanziarie necessarie.

deve essere allegata una relazione nella quale sono indicati:

- a) il modello gestionale ed organizzativo;
- b) i livelli di qualità del servizio;
- c) la ricognizione degli impianti esistenti;
- d) l'indicazione degli scostamenti che si sono eventualmente verificati rispetto all'anno precedente e le relative motivazioni;
- e) ulteriori eventuali altri elementi richiesti dall'autorità competente all'approvazione.

4. Tutti gli uffici comunali interessati sono tenuti a fornire tempestivamente le informazioni necessarie per la predisposizione del piano finanziario e della tariffa del tributo ed in particolare tutti i costi sostenuti dall'ente che per natura rientrano tra i costi da considerare secondo il metodo normalizzato di cui al DPR n.158/99.

#### **Art. 11** **Determinazione della tariffa**

1. Il tributo comunale è corrisposto in base a tariffa commisurata ad anno solare, cui corrisponde un'autonoma obbligazione tributaria;
2. La tariffa è commisurata alle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti per unità di superficie, in relazione agli usi e alla tipologia di attività svolte, sulla base delle disposizioni contenute nel Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158;

3. La tariffa è determinata sulla base del Piano Finanziario con specifica deliberazione del Consiglio comunale, da adottare entro la data di approvazione del bilancio di previsione relativo alla stessa annualità;
4. La deliberazione, anche se approvata successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine indicato al comma precedente, ha effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento. Se la delibera non è adottata entro tale termine, si applica l'aliquota deliberata per l'anno precedente;
5. Ai sensi dell'art. 54, comma 1 bis, del D.Lgs. 15 dicembre 1997, n. 446, le tariffe possono essere modificate, in aumento da parte del Consiglio Comunale anche oltre il termine di cui al comma 3 del presente articolo, ma comunque entro il 31 dicembre dell'anno di riferimento. Tale procedimento potrà essere attivato qualora sopravvengano nel corso dell'anno comprovati eventi eccezionali non preventivamente programmati e non dipendenti dal gestore del servizio che comportino un aumento dei costi del servizio superiore al 20% di quanto programmato in sede di approvazione del Piano Finanziario. Sarà inoltre facoltà del Consiglio Comunale procedere ad una riduzione tariffaria nei termini di cui al primo periodo del presente comma qualora si realizzino modifiche nella gestione del servizio che comportino significative economie ovvero sia possibile accertare minori costi.

#### **Art. 12**

##### **Articolazioni della tariffa**

1. La tariffa è composta da una parte fissa, determinata in relazione alle componenti essenziali del costo del servizio, riferite in particolare agli investimenti per opere e ai relativi ammortamenti, e da una quota variabile, rapportata alle quantità di rifiuti conferiti, alle modalità del servizio fornito e all'entità dei costi di gestione, in modo che sia assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio, compresi i costi di smaltimento.
2. La tariffa è articolata nelle fasce:
3. utenza domestica, comprendente i luoghi di civile abitazione ivi compresi i locali di pertinenza;
4. utenza non domestica, comprendente tutte le altre utenze, tra cui le comunità, le attività commerciali, artigianali, industriali, professionali e le attività produttive in genere.
5. L'insieme dei costi da coprire attraverso la tariffa vengono ripartiti tra le utenze domestiche e non domestiche secondo criteri razionali. La determinazione delle quantità dei rifiuti e dei costi sostenuti potenzialmente riferibili alle utenze domestiche e non domestiche, vengono stabiliti in base ai coefficienti Ka, Kb, Kc e Kd previsti dall'allegato 1 al D.P.R. 158/99, fornendo idonea motivazione dei valori scelti.

#### **Art. 13**

##### **Numero occupanti delle utenze domestiche**

1. La tariffa del tributo per le utenze domestiche è commisurata, oltre che alla superficie, anche al numero degli componenti il nucleo familiare, come previsto Ai sensi del D.P.R. 27/04/1999, n. 158,.
2. Per le utenze domestiche occupate da nuclei familiari che vi hanno stabilito la loro residenza, ai fini dell'applicazione del tributo, si fa riferimento alla composizione del nucleo familiare risultante dai registri anagrafici comunali, tenendo conto anche dei componenti che sono temporaneamente assenti per motivi di lavoro, studio, ricovero in casa di cura o di riposo e di altre assenze analoghe.

3. Gli iscritti all'AIRE, qualora la famiglia anagrafica sia residente nel territorio comunale, concorrono alla determinazione del numero dei componenti.
4. Nel numero dei componenti devono essere altresì considerati i soggetti che, pur non avendo la residenza nell'unità abitativa, risultano ivi dimoranti, fatta eccezione per quelli la cui permanenza nell'abitazione stessa sia inferiore ai 60 giorni.
5. Concorrono a determinare il numero degli occupanti, pur non essendo ricompresi nel nucleo familiare coloro che dimorano presso la famiglia per più di 183 giorni annui (badanti, colf ecc...).
6. Le variazioni del numero dei componenti devono essere denunciate con le modalità e nei termini previsti dal successivo art. 20, fatta eccezione per le variazioni del numero dei componenti residenti.
7. Per le utenze domestiche tenute a disposizione, stagionali occupate per meno di 183 giorni, il numero dei componenti occupanti l'abitazione viene stabilito in un numero forfetario **di due componenti**, calcolato in base al coefficiente di produttività, fatta salva la possibilità per il contribuente di presentare apposita dichiarazione circostanziata, di cui all'art. 20 del presente regolamento, con la quale indica il numero effettivo di occupanti.
8. La decorrenza per la determinazione/cessazione della pretesa tributaria, in riferimento al numero degli occupanti, è stabilita tenendo conto della composizione del nucleo familiare al 1 gennaio dell'anno d'imposizione, ovvero, se l'iscrizione è successiva, dalla data d'iscrizione.

#### **Art. 14** **Decorrenza**

1. Il tributo è corrisposto in base a tariffa commisurata ad anno solare, cui corrisponde un'autonoma obbligazione tributaria.
2. L'obbligazione decorre dal primo giorno del mese successivo in cui ha avuto inizio l'occupazione o la detenzione dei locali e delle aree soggette al tributo e sussiste sino al primo giorno del mese successivo di cessazione dell'utenza, purché opportunamente e tempestivamente dichiarata dal soggetto obbligato.
3. La cessazione nel corso dell'anno della conduzione o occupazione dei locali e delle aree soggette al tributo, ove non tempestivamente denunciata oppure ove la denuncia sia stata omessa, comporta il diritto alla cessazione dell'applicazione del tributo a decorrere dal giorno successivo alla presentazione della tardiva dichiarazione di cessazione, ovvero dal giorno successivo all'accertata cessazione da parte dell'Ufficio della conduzione o occupazione dei locali e delle aree scoperte soggette al tributo.
4. In caso di mancata presentazione della denuncia nel corso dell'anno di cessazione, il tributo non è dovuto per la annualità successive, ove l'utente che ha prodotto denuncia di cessazione dimostri di non aver continuato l'occupazione o la detenzione dei locali e delle aree imponibili, ovvero qualora il tributo sia stato assolto dell'utente subentrante.

#### **Art. 15** **Zone non servite**

1. Il tributo è dovuto per intero nelle zone in cui è effettuata la raccolta dei rifiuti urbani ed assimilati. Si intendono servite tutte le zone del territorio comunale incluse nell'ambito dei limiti della zona servita, come definita dal vigente regolamento comunale per la gestione del servizio dei rifiuti urbani ed assimilati.

2. Si considerano comunque ubicati in zone servite tutti gli insediamenti la cui distanza tra di essi ed il più vicino punto di raccolta non sia superiore a 2000 metri lineari calcolata a partire dal ciglio della strada pubblica.
3. Si considerano zone servite, tutte le zone del territorio comunale ove viene svolto il servizio di raccolta dei rifiuti porta a porta, ovvero mediante posizionamento di cassonetti stradali anche in via discontinua.
4. Per le zone non servite si applica il massimo della riduzione di cui all'art. 14 comma 16 del D.L. N. 201/2011 di conseguenza l'imposta viene azzerata. La presente riduzione deve essere appositamente richiesta dal soggetto passivo con la presentazione della dichiarazione di cui al successivo art. 20 e decorre dal primo giorno del mese successivo come previsto dall'articolo 14 del presente regolamento.

### **Art. 16** **Esenzione dal tributo**

Sono esentati dal pagamento del tributo:

- i locali od aree utilizzate per l'esercizio di culti ammessi nello Stato, con esclusione dei locali annessi ad uso abitativo o ad usi diversi da quello del culto in senso stretto;
- i locali e le aree occupati o detenuti a qualunque titolo dal Comune, adibiti esclusivamente a compiti istituzionali;
- per la parte variabile gli esercizi commerciali che rivestono, per la popolazione e soprattutto per quella anziana, una funzione di servizio, di presidio di funzioni urbane e luoghi di aggregazione sociale e culturale. Inoltre in relazione alla situazione socioeconomica attuale, le dinamiche demografiche e socio-economiche influiscono notevolmente sulle possibilità di tenuta del commercio di prossimità che costituisce il formato di vendita prevalente in contesto montano. Tenuto conto inoltre anche del fatto che il commercio di prossimità non gode delle economie di scala di cui gode la grande distribuzione che indiscutibilmente concorre nel ridurre la clientela dei piccoli esercizi di vicinato.

Le agevolazioni e le esenzioni di cui al presente articolo sono iscritte in bilancio come autorizzazioni di spesa e la relativa copertura è assicurata da risorse diverse dai proventi del tributo di competenza dell'esercizio cui si riferisce la previsione di spesa.

### **Art. 17** **Riduzioni tariffarie per particolari condizioni d'uso**

1. A decorrere dalla data di entrata in vigore del presente Regolamento, il tributo sui rifiuti, sia per la parte fissa che per la parte variabile, è ridotto nel modo seguente:
  - a) del 30% per i locali tenuti a disposizione per uso stagionale per meno di 183 giorni anche in modo discontinuo nel corso dell'anno, dalle utenze domestiche;
  - b) del 30% per i locali tenuti a disposizione da soggetti che con l'intero nucleo familiare risiedono all'estero per più di 183 giorni anche in modo discontinuo nel corso dell'anno e che risultino iscritti all'AIRE;
  - c) del 30% per i locali diversi dalle abitazioni ed aree scoperte operative adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo, ma ricorrente, ovvero per meno di 183 giorni nel corso dell'anno risultante da licenza od autorizzazione rilasciata dai competenti organi per l'esercizio dell'attività. La presente

riduzione non è cumulabile con quella prevista a favore degli immobili situati in zone esterne al centro abitato, in cui il servizio sia limitato a periodi stagionali;

d) Nelle zone in cui non è effettuata la raccolta, ovvero quelle poste ad una distanza superiore a 2500 metri in linea d'aria, il tributo non è dovuto

e) In caso di mancato svolgimento del servizio di gestione dei rifiuti o di effettuazione dello stesso in grave violazione della disciplina di riferimento, nonché di interruzione del servizio per motivi sindacali o per imprevedibili impedimenti organizzativi che abbiano determinato una situazione riconosciuta dall'autorità sanitaria di danno o pericolo di danno alle persone o all'ambiente, il tributo è dovuto dai contribuenti coinvolti in misura del 20% del tributo.

f) E' assicurata la riduzione per la raccolta differenziata riferibile alle utenze domestiche, prevista dall'art. 14, comma 17, D.L. n. 201/2011, e dall'art. 4, comma 2, DPR n. 158/1999, attraverso l'abbattimento della parte variabile della tariffa complessivamente imputata a tali utenze in base al quantitativo di raccolta differenziata ottenuta nell'anno precedente.

g) Le utenze non domestiche che dimostrino di aver avviato al recupero rifiuti speciali assimilati agli urbani, come previsto dall'art. 14 comma 18, D.L. n. 201/2011, hanno diritto all'esenzione del tributo della quota variabile con la sola applicazione della quota fissa.

h) Al fine del calcolo della precedente esenzione, i titolari delle utenze non domestiche sono tenuti a presentare entro il 31 gennaio dell'anno successivo apposita dichiarazione attestante la quantità di rifiuti avviati al recupero nel corso dell'anno solare precedente ed, in via sostitutiva, ai sensi del DPR 445/2000, la quantità complessiva di rifiuti assimilati agli urbani prodotti dall'unità locale. A tale dichiarazione dovranno altresì allegare copia di tutti i formulari di trasporto, di cui all'art. 193 del D.Lgs 152/2006, relativi ai rifiuti recuperati, debitamente controfirmati dal destinatario, o adeguata documentazione comprovante la quantità dei rifiuti assimilati avviati al recupero, in conformità delle normative vigenti. E' facoltà del Comune, comunque, richiedere ai predetti soggetti copia del modello unico di denuncia (MUD) per l'anno di riferimento o altra documentazione equivalente. Qualora si dovessero rilevare delle difformità tra quanto dichiarato e quanto risultante nel MUD/altra documentazione, tali da comportare una minore riduzione spettante, si provvederà a recuperare la quota di riduzione indebitamente applicata. Le agevolazioni per le utenze non domestiche indicate nei precedenti commi, verranno calcolate a consuntivo con compensazione con il tributo tariffa dovuta per l'anno successivo o rimborso dell'eventuale eccedenza pagata nel caso di incapacienza.

i) Le riduzioni tariffarie delle utenze domestiche di cui al presente articolo sono concesse a domanda degli interessati e produrranno effetto a decorrere dal primo giorno del mese successivo alla presentazione della domanda. Il contribuente è tenuto a dichiarare il venir meno delle condizioni che danno diritto alla loro applicazione entro il termine previsto per la presentazione della dichiarazione di variazione.

## **Art. 18**

### **Componente servizi del tributo**

1. Alla tariffa della componente rifiuti del tributo, determinata secondo le disposizioni precedenti, si applica una maggiorazione di 0,30 euro per metro quadrato di superficie soggetta allo stesso ed è versata direttamente allo Stato.
2. Non si applica alla maggiorazione il tributo provinciale di cui all'art. 19 del D.Lgs 504/92.

**Art. 19**  
**Tributo provinciale**

1. E' fatta salva l'applicazione del tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene ambientale di cui all'art. 19 del D.Lgs 504/92.
2. Il tributo è commisurato alla superficie dei locali e delle aree assoggettabili al tributo ed è applicato nella misura percentuale deliberata dalla Provincia, esclusa la maggiorazione di cui al precedente articolo 17.

**Art. 20**  
**Dichiarazione**

1. L'occupazione e/o la detenzione o il possesso dei locali o delle aree soggette al tributo determina l'obbligo per il soggetto passivo di presentare apposita dichiarazione.
2. Qualora vi siano più soggetti obbligati in solido, la dichiarazione può essere presentata anche da uno solo degli occupanti/detentori o possessori.
3. I soggetti obbligati provvedono a presentare idonea dichiarazione, redatta su modello predisposto appositamente dal Comune, entro il 31 gennaio dell'anno successivo dalla data dell'inizio dell'occupazione, della detenzione o del possesso. La dichiarazione può essere consegnata al Comune direttamente, a mezzo posta con raccomandata a/r, a mezzo fax o posta elettronica. La denuncia, completa di ogni elemento e debitamente sottoscritta, si intende consegnata all'atto del ricevimento da parte del Comune, nel caso di consegna diretta, alla data di spedizione risultante dal timbro postale, nel caso di invio postale, o alla data del rapporto di ricevimento nel caso di invio a mezzo fax e a mezzo posta elettronica
4. Ai fini dell'applicazione del tributo la dichiarazione ha effetto anche per gli anni successivi, sempreché non si verificano modificazioni dei dati dichiarati da cui consegue un diverso ammontare del tributo. In quest'ultimo caso il contribuente è obbligato a presentare apposita dichiarazione di variazione 31 gennaio dell'anno successivo dalla data del verificarsi della variazione. Non comporta obbligo di presentazione della denuncia di variazione la modifica del numero dei componenti il nucleo familiare se si tratta di soggetti residenti.
5. La dichiarazione sia originaria che di variazione deve contenere i seguenti elementi:

Utenze domestiche

6. Generalità dell'occupante/detentore/possessore, il codice fiscale, la residenza, recapito telefonico e indirizzo e\_mail;
7. Generalità del soggetto denunciante se diverso dal contribuente, con indicazione della qualifica;
8. Dati catastali, indirizzo di ubicazione comprensivo del numero dell'interno ove esistente, superficie calpestabile;
9. Numero degli occupanti i locali;
10. Data in cui ha avuto inizio l'occupazione/detenzione o il possesso dei locali o in cui è intervenuta la variazione;

Utenze non domestiche

- a. Denominazione della ditta o ragione sociale della società, relativo scopo sociale o istituzionale della persona giuridica, sede principale o legale, codice fiscale e partita IVA, recapito telefonico e indirizzo e\_mail;

- b. Generalità del soggetto denunciante, con indicazione della qualifica;
  - c. Persone fisiche che hanno la rappresentanza e l'amministrazione della società;
  - d. Dati catastali, indirizzo di ubicazione comprensivo del numero dell'interno ove esistente, superficie calpestabile;
  - e. Indicazione dell'eventuale parte della superficie produttiva di rifiuti speciali non assimilati agli urbani;
  - f. Data di inizio dell'occupazione o della conduzione o di variazione degli elementi denunciati.
11. La dichiarazione di cessata occupazione/detenzione o possesso dei locali o delle aree deve essere presentata dal dichiarante originario o dai soggetti conviventi entro il mese successivo dalla cessazione, con l'indicazione di tutti gli elementi atti a comprovare la stessa. In tale ipotesi il contribuente ha diritto all'abbuono o al rimborso del tributo relativo alla restante parte dell'anno dal giorno successivo a quello in cui si è verificata la cessazione.
  12. In caso di mancata presentazione della dichiarazione nel corso dell'anno di cessazione il tributo non è dovuto se il contribuente dimostra di non aver continuato l'occupazione, la detenzione o il possesso dei locali e delle aree ovvero se il tributo è stato assolto dal soggetto subentrante a seguito di dichiarazione o in sede di recupero d'ufficio.
  13. Nel caso di decesso del contribuente, i familiari conviventi o gli eredi dello stesso, dovranno provvedere alla presentazione della dichiarazione di cessazione/variazione e/o subingresso entro la fine dell'anno in cui si è verificato il decesso
  14. Alla dichiarazione dovrà essere allegata la planimetria dei locali e/o delle aree soggette al tributo.

## **Art. 21**

### **Riscossione**

1. Il tributo comunale sui rifiuti e sui servizi è versato direttamente al Comune mediante modello di pagamento unificato.
2. Il Comune provvede all'invio ai contribuenti di un apposito avviso bonario di pagamento, contenente l'importo dovuto distintamente per la componente rifiuti ed il tributo provinciale, riportando altresì tutti gli elementi previsti dall'art. 7 della L. 212/2000.
3. Il pagamento degli importi dovuti deve essere effettuato in due rate annuali, scadenti alla fine del mese di settembre e novembre di ogni anno, o in unica soluzione entro il mese di settembre. Eventuali conguagli di anni precedenti o dell'anno in corso possono essere riscossi anche in unica soluzione. L'importo complessivo del tributo annuo dovuto da versare è arrotondato all'euro superiore o inferiore a seconda che le cifre decimali siano superiori o inferiori/pari a 49 centesimi, in base a quanto previsto dal comma 166, art. 1, della L. 296/2006.
4. Per l'anno 2013 la maggiorazione standard pari a 0,30 euro per metro quadrato è riservata allo Stato ed è versata in unica soluzione unitamente all'ultima rata del tributo, secondo le disposizioni di cui all'articolo 17 del decreto legislativo 9 luglio 1997, n. 241, nonché utilizzando apposito bollettino di conto corrente postale di cui al comma 35 dell'articolo 14 del decreto-legge n. 201, del 2011;
5. Le modifiche inerenti alle caratteristiche dell'utenza, che comportino variazioni in corso d'anno del tributo, potranno essere conteggiate nel tributo relativo all'anno successivo anche mediante conguaglio compensativo se richiesto dall'utente ed autorizzato dal responsabile del tributo.
6. Il Comune provvede al riversamento alla Provincia del tributo provinciale di cui all'art. 19 del D.Lgs 504/92 riscosso, secondo la periodicità e le modalità che saranno concordate con il medesimo Ente o secondo quanto stabilito da specifiche disposizioni.

**Art. 22**  
**Interessi**

Gli interessi per le violazioni di cui all'articolo 25 del presente regolamento e per i rimborsi di cui all'articolo 23 del presente regolamento, vengono calcolati al tasso legale con maturazione giorno per giorno.

**Art. 23**  
**Rimborsi e compensazioni**

1. Il rimborso delle somme versate e non dovute deve essere richiesto dal contribuente entro il termine di cinque anni dal giorno del versamento, ovvero da quello in cui è stato accertato il diritto alla restituzione.
2. Su specifica richiesta del contribuente è possibile procedere alla compensazione delle somme a debito con quelle a credito, purché riferite allo stesso tributo. Il Funzionario responsabile sulla base della richiesta pervenuta, in esito alle verifiche compiute, autorizza la compensazione.

**Art. 24**  
**Importi minimi**

1. Il contribuente non è tenuto al versamento del tributo qualora l'importo annuale dovuto, comprensivo del tributo provinciale è inferiore ad € 12,00 (*Euro dodici*).
2. Non sono eseguiti rimborsi di importo annuale dovuto inferiore al medesimo limite di cui al comma 1.

**Art. 25**  
**Verifiche ed accertamenti**

- 1) Il Comune svolge le attività necessarie al controllo dei dati contenuti nella dichiarazione di cui al precedente art. 20 e le attività di controllo per la corretta applicazione del tributo. A tal fine può:
  - a. inviare al contribuente questionari,
  - b. utilizzare, nel rispetto delle vigenti disposizioni di tutela del trattamento dei dati personali, dati presentati per altri fini, ovvero richiedere ad uffici pubblici o ad enti di gestione di servizi pubblici, dati e notizie rilevanti nei confronti delle singole contribuenti, in esenzione di spese e diritti;
  - c. accedere ai locali ed alle aree assoggettabili al tributo, mediante personale debitamente autorizzato, dando preavviso al contribuente di almeno 7 giorni. In caso di mancata collaborazione del contribuente od altro impedimento alla diretta rilevazione l'ente procede all'accertamento sulla base di presunzioni semplici di cui all'art. 2729 del codice civile.
- 2) Per accedere agli immobili il personale di cui sopra dovrà essere appositamente autorizzato ed esibire apposito documento di riconoscimento.
- 3) utilizzare tutte le banche dati messe a disposizione dall'Agenzia delle Entrate.
- 4) Per le finalità del presente articolo, tutti gli uffici comunali sono obbligati a trasmettere all'ufficio tributi, nel rispetto delle vigenti normative in materia di trattamento dei dati personali, tutti i dati e le informazioni utili alla verifica per l'applicazione del tributo.

5) Ai fini dell'attività di accertamento, il comune, per le unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano, può considerare come superficie assoggettabile al tributo l'80% della superficie catastale, determinata secondo i criteri di cui al D.P.R. 138/1998. In tale caso procede a darne idonea informazione al contribuente.

6) Nei casi di in cui dalle verifiche condotte sui versamenti eseguiti dai contribuenti e dai riscontri operati in base ai precedenti commi, venga riscontrata la mancanza, l'insufficienza o la tardività del versamento ovvero l'infedeltà, l'incompletezza o l'omissione della dichiarazione originaria o di variazione, il Comune provvederà alla notifica di apposito avviso di accertamento motivato in rettifica o d'ufficio, a norma dei commi 161 e 162 dell'art. 1 della L. 296/2006, comprensivo del tributo o del maggiore tributo dovuto, oltre che degli interessi e delle sanzioni e delle spese. L'avviso di accertamento deve essere sottoscritto dal funzionario responsabile del tributo.

7) Il versamento delle somme dovute a seguito della notifica degli avvisi di accertamento avviene mediante modello di pagamento unificato.

#### **Art. 26 Sanzioni**

1. In caso di omesso, insufficiente o tardivo versamento del tributo risultante dalla dichiarazione alle prescritte scadenze viene irrogata la sanzione del 30% dell'importo omesso o tardivamente versato, stabilita dall'art. 13 del D.Lgs 472/97.
2. In caso di omessa presentazione della dichiarazione, si applica la sanzione dal 100% al 200% del tributo non versato, con un minimo di € 50,00.
3. In caso di infedele dichiarazione, si applica la sanzione dal 50% al 100% del tributo non versato, con un minimo di € 50,00;
4. In caso di mancata, incompleta o infedele risposta al questionario di cui all'art. 23, comma 1 let. a), entro il termine di 60 giorni dalla notifica dello stesso, si applica la sanzione da € 100 a € 500.
5. Le sanzioni di cui ai precedenti commi 2 e 3 sono ridotte di un terzo se, entro il termine per la proposizione del ricorso, interviene adesione del contribuente, con pagamento del tributo, se dovuto, della sanzione ridotta e degli interessi.

#### **Art. 27 Accertamento con adesione**

1. L'istituto dell'accertamento con adesione è applicabile esclusivamente per accertamenti dell'ufficio e non si estende agli atti di mera liquidazione dei tributi conseguente all'attività di controllo formale delle dichiarazioni.
2. L'accertamento può essere definito anche con l'adesione di uno solo degli obbligati al rapporto tributario. La definizione chiesta ed ottenuta da uno degli obbligati, comportando il soddisfacimento dell'obbligo tributario, estingue la relativa obbligazione nei confronti di tutti i coobbligati.
3. Il ricorso all'accertamento con adesione presuppone la presenza di materia concordabile e quindi di elementi suscettibili di apprezzamento valutativo, per cui esulano dal campo applicativo dell'istituto le questioni cosiddette "di diritto", e tutte le fattispecie nelle quali l'obbligazione tributaria è determinabile sulla base di elementi certi.
4. il Responsabile del Servizio, per aderire all'accertamento con adesione, deve peraltro tener conto della fondatezza degli elementi posti a base dell'accertamento, valutando attentamente il

rapporto costi - benefici dell'operazione, con particolare riferimento al rischio di soccombenza in un eventuale ricorso.

5. il Responsabile del Servizio, inoltre, qualora rilevi, dopo l'adozione dell'accertamento, la sua infondatezza od illegittimità, ha il potere - dovere di annullarlo nell'esercizio dell'autotutela.

#### **Art. 28**

##### **Riscossione coattiva**

In mancanza dell'adempimento dell'avviso di cui al precedente articolo, sarà effettuata la riscossione coattiva secondo le modalità consentite dalle normative vigenti, fatta salva la facoltà dell'ufficio di attivare tutte le procedure per la riscossione dei tributi.

#### **Art. 29**

##### **Trattamento dei dati personali**

I dati acquisiti al fine dell'applicazione della tributo sono trattati nel rispetto del D.Lgs 196/2003.

#### **Art. 30**

##### **Entrata in vigore**

Le disposizioni del presente regolamento hanno effetto a decorrere dal 01/01/2013.

#### **Art. 31**

##### **Disposizioni finali**

1. È abrogata ogni norma regolamentare in contrasto con le disposizioni del presente regolamento.
2. Per quanto non espressamente previsto dal presente regolamento si rinvia alle disposizioni contenute nell'art. 14 del D.L. 06/12/2011, n. 201, del DPR 27/04/1999, n. 158 e successive modificazioni ed integrazioni, nonché a tutte le altre norme legislative e regolamentari vigenti in materia.
3. Per la prima applicazione della tributo si considereranno valide tutte le denunce prodotte in precedenza ai fini della Tarsu opportunamente integrate con gli elementi in esse non contenuti, necessari per l'applicazione della tributo comunale sui rifiuti e sui servizi. Suddetti elementi saranno ottenuti ricorrendo alle informazioni già presenti sulle banche dati a disposizione dell'ente, ove queste non siano sufficienti, per mezzo di apposite richieste presentate agli utenti, nel rispetto dei principi della L. 212/2000.
4. In sede di prima applicazione della tariffa il numero dei componenti il nucleo familiare delle utenze domestiche viene determinato in base alle risultanze anagrafiche alla data del 1° gennaio dell'anno di entrata in vigore del tributo.

## **ALLEGATO A**

### **Sostanze assimilate ai rifiuti urbani.**

Sono assimilate ai rifiuti urbani, ai sensi dell'articolo 3 del presente regolamento, le seguenti sostanze:

- rifiuti di carta, cartone e similari;
- rifiuti di vetro, vetro di scarto, rottami di vetro e cristallo;
- imballaggi primari
- imballaggi secondari quali carta, cartone, plastica, legno, metallo e simili purché raccolti in forma differenziata;
- contenitori vuoti (fusti, vuoti di vetro, plastica, metallo, latte, lattine e simili);
- sacchi e sacchetti di carta o plastica, fogli di carta, plastica, cellophane, cassette, pallets;
- accoppiati di carta plastificata, carta metallizzata, carta adesiva, carta catramata, fogli di plastica metallizzati e simili;
- frammenti e manufatti di vimini e sughero,
- paglia e prodotti di paglia;
- scarti di legno provenienti da falegnameria e carpenteria, trucioli e segatura;
- fibra di legno e pasta di legno anche umida, purché palabile;
- ritagli e scarti di tessuto di fibra naturale e sintetica, stracci e juta;
- feltri e tessuti non tessuti;
- pelle e simili - pelle;
- gomma e caucciù (polvere e ritagli) e manufatti composti prevalentemente da tali materiali , come camere d'aria e copertoni;
- resine termoplastiche e termo - indurenti in genere allo stato solido e manufatti composti da tali materiali;
- imbottiture, isolamenti termici e acustici costituiti da sostanze naturali e sintetiche, quali lane di vetro e di roccia, espansi plastici e minerali e simili;
- moquette, linoleum, tappezzerie, pavimenti e rivestimenti in genere;
- materiali vari in pannelli (di legno, gesso, plastica e simili);
- frammenti e manufatti di stucco e di gesso essiccati;
- rifiuti di metalli ferrosi e metalli non ferrosi e loro leghe;
- manufatti di ferro e tipo paglietta metallica, filo di ferro, spugna di ferro e simili;
- nastri abrasivi;
- cavi e materiale elettrico in genere;
- pellicole e lastre fotografiche e radiografiche sviluppate;
- scarti in genere della produzione di alimentari, purché non allo stato liquido, quali scarti di caffè scarti dell'industria molitoria e della plastificazione, partite di alimenti deteriorati anche inscatolati o comunque imballati, scarti derivanti dalla lavorazione di frutta e ortaggi, caseina, salse esauste e simili;
- scarti vegetali in genere (erbe, fiori, piante, verdure, etc.) anche derivanti da lavorazioni basate su processi meccanici (bucce, bacelli, pula, scarti di sgranatura e di trebbiatura e simili), compresa la manutenzione del verde ornamentale;
- residui animali e vegetali provenienti dall'estrazione di principi attivi;
- accessori per l'informatica.

- Sono altresì assimilati ai rifiuti urbani, ai sensi dell'art. 2, lett. g), D.P.R. 15 luglio 2003, n. 254, i seguenti rifiuti prodotti dalle strutture sanitarie pubbliche e private, che svolgono attività medica e veterinaria di prevenzione, di diagnosi, di cura, di riabilitazione e di ricerca ed erogano le prestazioni di cui alla legge 23 dicembre 1978, n. 833:
- rifiuti delle cucine;
- rifiuti da ristorazione dei reparti di degenza non infettivi;
- vetro, carta, cartone, plastica, metalli, imballaggi,
- rifiuti ingombranti
- spazzatura e altri rifiuti non pericolosi assimilati agli urbani;
- indumenti e lenzuola monouso;
- gessi ortopedici e bende, assorbenti igienici, non dei degenti infettivi
- pannolini pediatrici e i pannoloni,

Letto, confermato e sottoscritto

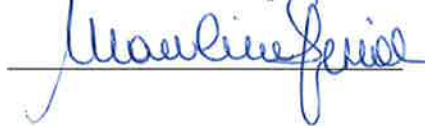
**IL PRESIDENTE**

*Oberti Nello*



**IL SEGRETARIO COMUNALE**

*Dott.ssa Marilina Speziale*



originale

### REFERTO DI PUBBLICAZIONE

Si dichiara che copia della presente deliberazione verrà pubblicata sul sito web istituzionale di questo Comune [www.comune.cedrasco.so.it](http://www.comune.cedrasco.so.it) accessibile al pubblico (art. 32, comma 1, della Legge 18 giugno 2009, n. 69) in data - 5 AGO. 2013 per rimanervi affissa 15 giorni consecutivi ai sensi dell'art.124 del D.Lgs. n. 267/2000;

Cedrasco, li - 5 AGO. 2013

**IL FUNZIONARIO INCARICATO**

*Trivella Renato*



**IL SEGRETARIO COMUNALE**

*Dott.ssa Marilina Speziale*



### La presente deliberazione:

è stata dichiarata, a seguito di separata votazione, immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4, del Testo Unico degli Enti Locali approvato con D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267.

Cedrasco, li - 5 AGO. 2013

**IL SEGRETARIO COMUNALE**

*Dott.ssa Marilina Speziale*

